

Outokummun Metalli Oy

Myönteinen asenne ja korkea laatu vievät eteenpäin

– Nuorelle työntekijälle tärkeitä ominaisuuksia ovat sitoutuminen, positiivinen asenne oppimiseen ja halu tehdä laadukasta jälkeä. Meillä ei painoteta todistuksen numeroita, vaan motivaatiota ja kehityskykyä, kertoo Outokummun Metalli Oy:n talous- ja henkilöstöpäällikkö Sari Karhu.

Meillä, kuten monella muullakin metallialan yrityksellä, tuotteet ovat niin erityisiä, että niiden valmistamista ei voi täydellisesti koulussa oppia, vaan osaaminen kehittyy käytännön työssä. Toki tekniset perusteet on hyvä ottaa haltuun jo koulun penkillä. Toivon nuorilta myös yrittäjämäistä asennetta, jossa oman työn jälkeä tarkastellaan siten, että laittaisinko tällaisen asiakkaalle, jos tekisin töitä omassa yrityksessä. Omasta osaamisesta ja laadukkaista tuotteista saa olla ylpeä.

Monenlaisia mahdollisuuksia

Sari Karhu kertoo, että Outokummun Metallilla on ollut ajoittain pulaa ammattitaitoisista hitsareista.

– Kaikkia hitsaustöitä ei voida tehdä automatisaation ja robotiikan avulla, vaan ihmisiä tarvitaan. Hitsauksessa taitavaksi ammattilaiseksi oppiminen vie vuosia. Onneksi meillä on kokeneita hitsareita, jotka tarvittaessa voivat perinteisellä mestari-kisälli-meiningillä kouluttaa nuoria alalle tulijoita.

Tuotantopäällikkö Mika Mustajärvi muistuttaa, että konepajasta löytyy paljon erilaisia työtehtäviä perinteisten hitsaajien lisäksi.

– Varastointi, robotihitsauksen ja koneistuksen ohjelmointitehtävät, särmääjä, maalari, kokoonpanoasentaja, laitosmieskin tarvitaan pitämässä huolta talotekniikasta.

– Toimihenkilöpuolella tehtävännimikkeissä löytyy esim. rakennesuunnittelija, tuotannon suunnittelija, työnjohtaja, tuoteinsinööri, ostaja ja it-tuki. Lisäksi tarvitaan henkilöstö- ja taloushallinnon osaajia, Sari Karhu täydentää. Metallialan yrityksessä voi siis tähdätä muunkinlaisiin työtehtäviin kuin niihin ensimmäisenä mieleen tuleviin hitsaajan ja koneistajan ammatteihin.

Tulevaisuus näyttää positiiviselta

Työllisyysnäkymät metallialalla ovat hyvät. Ala myös kehittyy jatkuvasti, ja tekniikka menee voimakkaasti eteenpäin.

– Automatisaatiosta on puhuttu pitkään, mutta nyt se alkaa konkreettisesti tuotantokelpoisiksi rat-



OKUMA-koneistuskeskus on viimeisin mittava investointi tuotannon kehitykseen Outokummun tehtaalla.

kaisiksi. Työvoiman saatavuus on muuttunut haastavammaksi. Hitsaajia ja CNC-koneistajia tarvitaan, sekä robotiopeeraattoreita hitsaukseen ja koneistukseen, Mika Mustajärvi sanoo.

– Outokummun Metalli Oy:ssä katse on eteenpäin, ei eletä pelkästään tässä hetkessä. Tämä on perheyrittäjä, jota kehitetään pitkäjänteisesti sukupolvelta toiselle, Mika Mustajärvi huomauttaa.

Työolot ovat kunnossa

Sari Karhu kertoo, että Outokummun Metallilla vierailijissa koululaisryhmissä aina jotkut yllättyvät siitä, kuinka puhdasta ja siistiä tiloissa on, eikä työntekijöillä olekaan haalarit rasvassa ja kädet mustina.

– Sitäkin vieraat usein ihmettelevät, että eihän täällä haisekaan hitsauskäry. Valaistukseen ja ilmanvaihtoon on meillä kiinnitetty paljon huomiota. Työturvallisuus on meillä ensisijaisen tärkeä asia. Myös automatiikan ja robotiikan merkittävä rooli tuotantoprosessissa yllättää monet.

– Meillä vierailee ryhmiä sekä peruskoulusta että toiselta asteelta. Opiskelijaryhmän käyntiin voi kuulua ensin yrityksen esittely ja sen jälkeen pieniä työpajatyyppejä tehtävärasteja tuotannon tiloissa. Äskettäin esimerkiksi kävi yhdeksän hengen opiskelijaryhmä ja heistä pari taisi jo Mika Mustajärvelle kesätyöhakemuksen jättää, kun innostuivat niin kovin. Meillä on kesätyö- ja harjoittelupaikkoja kaikkien koulutusasteiden opiskelijoille peruskoululaisista alkaen, Sari Karhu sanoo.

Hyvää yhteistyötä oppilaitosten kanssa

Mika Mustajärven mukaan Outokummun Metallin yhteistyö oppilaitosten kanssa toimii mutkattomasti ja vakiintuneesti.

– Viime vuosina olemme laajentaneet yhteyksiä myös peruskouluhin. Kummun koulu on hyvä kumppanimme Outokummussa, ja Polvijärveltäkin on käynyt ryhmiä vierailuun. Outokummun Metallin kummiluokka on Kummun koulun 7C-luokka. Kerromme oppilaille, millaista työskentely metallialalla on ja pyrimme avaamaan myös näkymiä tulevaisuuteen.

– Ammattioppilaitos Riverian kanssa olemme tehneet yhteistyötä pitkään. Sieltä meille on tullut säännöllisesti harjoittelijoita, joista osa jää saman tien töihin. Ammattiopiston opettajat tietävät jo kriteeristömmä ja osaavat ohjata meille sopivia henkilöitä. Kun ammattikoulusta tulee harjoittelija, varmistamme ensin, että tekijällä on sertifikaattiemme vaatimat pätevyudet voimassa. Uuden työntekijän tehtäviin kuuluu yleensä osavalmistusta. Ammattitaidon kartuttua pääsee tekemään vaativampia ja suurempia kokonaisuuksia. Outokummun Metalli panostaa työntekijöiden perehdyttämiseen ja koulutukseen tehtävästä riippumatta, Mika Mustajärvi sanoo.

Sari Karhu muistuttaa, että omaloitteisuus on paikallaan, jos tuntuu siltä, että jokin työtehtävä ei ota onnistuakseen.

– Kun vain saamme tiedon koulutuksen tarpeesta, niin ilman muuta järjestämme koulutusta. Esimerkiksi tuotteisiin liittyvät koulutukset voidaan hoitaa sisäisesti jonkun kokeneen työntekijän opastuksella.

Maailman suurin harvesteripäiden runkojen valmistaja

Outokummun Metalli Oy täyttää ensi toukokuussa 40 vuotta. Yhtiön liiketoiminnan ytimenä on metsänkorjuulaitteiden valmistusosaaminen maailman suurimman metsäkonevalmistajan John Deeren kumppanina. Outokummun Metalli Oy

valmistaa John Deere ja Waratah -tuotemerkeillä myytävien harvesteripäiden runkoja ja niiden varaosia. Lisäksi yhtiö valmistaa VAHVA-kuormainkouria.

Outokummun Metalli Oy:n arvoihin kuuluvat asiakaslähtöisyys, luotettavuus ja uudistuminen. Pitkäaikaiset asiakassuhteet, korkea laatu ja tehokas toiminta ovat aina olleet Outokummun Metallin kulmakiviä, joita ylläpidetään jatkuvan kehittämisen, yhteistyön ja henkilöstön kouluttamisen kautta. Työntekijämäärä Outokummun tehtaalla on noin sata.

– Outokummun Metalli on outokumpulaisten Pekka Nevalaisen perustama ja kasvattama perheyrittäjä, nykyisin yrityksen omistavat hänen kolme lastaan. Outokummun Metalli Oy on vakavarainen ja turvallinen työnantaja, ja teemme paljon töitä henkilöstön viihtyvyyden eteen, Sari Karhu mainitsee.

Konsernissa teknisen kaupan ja hydraulikan osaamista

Outokummun Metallilla on tytäryhtiö Koneosapalvelu Oy, jonka päätoimipaikka on Vilppulassa Pirkkanmaalla. Lisäksi Koneosapalvelulla on toimipisteet Kuopiossa ja Lappeenrannassa. Koneosapalvelulle valmistui juuri uudet toimitilat Vilppulaan. Uusien, upeiden tilojen avajaiset pidetään vuoden 2020 alkupuolella.

– Koneosapalvelu on teknisen kaupan moniosaaja, joka valmistaa, myy ja huoltaa pääasiassa metsäkoneiden ja muun liikkuvan kaluston lisälaitteita, varaosia ja tarvikkeita. Myös hydraulikkakomponenteilla on iso rooli Koneosapalvelun valikoimassa, kertoo Sari Karhu.

Konserni laajentui syksyllä 2019, kun Koneosapalvelu Oy osti Kithydro Oy:n ja Hyprox Oy:n, arvostettuja teollisuushydrauliikan toimijoita molemmat. Yritysostoilla Koneosapalvelu kasvatti teollisuushydrauliikan myynnin

Ensi toukokuussa 40 vuotta täyttävä Outokummun Metalli Oy on perheyrittäjä, joka on maailman suurin harvesteripäiden runkojen valmistaja.



Metsäkoneen harvesteripään runko kokoonpanolinjalla.

ja kunnossapidon liiketoimintaa sekä hydraulikkahuollon kapasiteettiaan. Lisäksi Koneosapalvelun valikoimaan tulivat kaupan myötä uutena tuoteryhmänä hydraulikonekot.

– Konserni panostaa hydraulikkaliiketoimintaan. Konsernitasolla kyseessä on iso ponnistus, josta olemme hyvin iloisia ja ylpeitä. Laajentumisen myötä saimme mukavasti lisävoimaa Pohjois-Karjalaan, sillä Kithydrolla on toimipiste sekä Joensuussa että Kiteellä. Hyprox sijaitsee Lahdessa, Sari Karhu sanoo.

Investointeja huipputekniikkaan

Mika Mustajärvi kertoo, että viimeisimpien kahden vuoden aikana Outokummun Metallin tehtaalla on tehty merkittäviä investointeja sekä automaatioon että koneistukseen. Tänä vuonna on saatu valmiiksi pitkälle automatisoidun Okuma-koneistuskeskuksen hankintainvestointi. Täydessä hyötykäytössä sitä voidaan ajaa täysin miehittämättömänä vaikka yöaikaan.

– Ei liene liioittelua todeta, että olemme investoineet parhaaseen saatavilla olevaan tekniikkaan. Uusi koneistuskeskuksemme on kyseessä kokoluokassa ensimmäinen Suomessa.



outokummunmetalli.fi
koneosapalvelu.fi

Outokummun Metallin tuoreimmat rekrytoinnit: tuotantoinsinööri Mikko Parviainen (vas.) sekä laatu- ja työsuojelupäällikkö Janne Jääskeläinen.

